PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

03-228076

(43) Date of publication of application: 09.10.1991

(51)Int.CI.

G03G 15/20

G03G 15/20

(21)Application number: 02-022534

(71)Applicant: CANON INC

(22)Date of filing:

01.02.1990

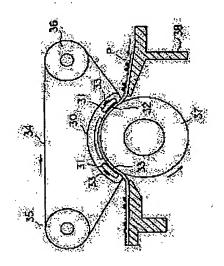
(72)Inventor: NAKANE YOSHIMITSU

(54) FIXING DEVICE

(57)Abstract:

PURPOSE: To make one pressurizing rotor act equally to the film fixing of two or more series even when one pressurizing rotor is provided and to eliminate the space of a fixing device by curving the fixing film contact surface of a heating body along the curvature of the pressurizing rotor.

CONSTITUTION: The low heat capacity linear type heating body 30 curved along the pressurizing rotor 37 is obtained by coating an alumina substrate 31, whose thickness is 1.0mm, whose width is 10mm and whose longitudinal length is 240mm, with the resistance 32 by 1.0mm width. Then, it is energized from both ends of a longitudinal direction. The energization is performed in the pulse-like waveform of DC 100V and cycle 20msec by giving the pulse corresponding to a desired temperature controlled by a temperature detection



element 33 and an energy radiation quantity after changing the pulse width. By using the heating body, one pressurizing rotor can be made to act equally to two or more series. Therefore, the space for the fixing device is reduced and the circumferential length of the fixing film is made short.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑩ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

平3-228076

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)10月9日

G 03 G 15/20

101

6830-2H 6830-2H

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全4頁)

の発明の名称 定着装置

②出 願 平2(1990)2月1日

⑩発 明 者 中 根 義 満

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

⑦出 願 人 キャノン株式会社 東京都大田区下丸子3丁目30番2号

個代 理 人 弁理士 本多 小平 外4名

1. 発明の名称

定着装置

- 2. 特許請求の範囲
 - 1 固定支持された加熱体と、該加熱体に対向
 圧接して定着フィルムを介して記録材を該加
 熱体に密着させる加圧回転体とにより、記録
 材上の顕画像を加熱定着する定着装置におい
 て、前記加熱体の定着フィルム接触面が前記
 加圧回転体の曲率に沿って適曲している形状
 - 2 加熱体に複数の抵抗体が組み込まれている 請求項1記載の定着装置。
- 3 . 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は、トナー画像を記録材に加熱定着する画像形成装置の定着装置に関するものであ

[発明の背景]

最近、固定支持された加熱体により、定着フィルムを介して記録材上のトナー像を加熱定着する定着装置が提案されているが、上記定着装置では、定着性が不安定であるなどの点からして、第3図に示すような2連系のフィルム定着が考案されている。

第3図におり、41は記録材(転写紙) P をニップがはないになる 2 には 2 に 2 に 3 に 3 に 4 2 に 3 に 3 に 3 に 4 4 4 に 5 に 3 に 4 5 に 4 5 に 4 5 に 4 5 に 4 5 に 4 5 に 4 5 に 4 5 に 4 6 に 4 5 に 4 6 に 4 5 に 4 6 に 4

[発明が解決しようとする課題]

しかしながら、第3図に示した定着装置で

は、第1の加圧回転体 4 5 および第2の加圧回転体 4 6 の、2つであるために、加圧回転体が 1 つのときと比較して、定着器のスペースが大きくなってしまっという問題点がある。また加圧回転体の数の増加は、それだけコストアップとなるという問題点がある。

本発明は、上記のような問題点を解決しようとするものである。すなわち、本発明は、加圧回転体1つにおいて、2連系またはそれ以上の連系と同等の作用をさせることができて、スペースの低減およびコストダウンを図ることができる定着装置を提供することを目的とするものである。

[課題を解決するための手段]

上記目的を達成するために、本発明は、固定 支持された加熱体と、該加熱体に対向圧接して 定着フィルムを介して記録材を該加熱体に密着

前記原稿 O はランブ 4 により照明され、その 光像は反射ミラー 5 . 6 . 7 . 8 . 9 . 1 0 お よび結像レンズ 1 1 とで構成される光学系によ り感光ドラム 1 2 上に導かれる。上記ランプ 4 およびミラー 5 ~ 1 0 は矢印 a の方向に所定の 速度で移動して原稿 O を走査する。

また感光ドラム12は、図中、矢印の方向に 所定の周速度で回転駆動され、帯電器13により感光ドラム12の表面に均一な帯電が施されたのち、上記光学系により原稿像に対応した静電潜像が形成される。ついで、その静電潜像は現像器14で現像され、感光ドラム12の表面に記録材(転写紙)Pに転写すべき顕画像(トナー像)が形成される。

一方、記録材Pは用紙カセット15内に積載収容された状態で、装置本体1の下部に配設され、ピックアップローラ16により、1枚宛、順次送り出され、スリップローラ17で搬送されてレジストローラ18のニップ部に進入す

させる加圧回転体とにより、記録材上の顧画像を加熱定着する定着装置において、前記加熱体の定着フィルム接触面が前記加圧回転体の曲率に沿って海曲している形状になっているようにした。

[作用]

本発明によれば、加熱体の定着フィルム接触面が加圧回転体の曲率に沿って湾曲しているので、1つの加圧回転体において、2連系またはそれ以上の連系と同等の作用をさせることができ、したがって、定着器のスペースを低減し、定着フィルムの周長も短くすることができる。

[実 流 例]

第1図は本発明の一実施例を適用した画像形成装置としての複写機の縦断正面図である。

第1 図において、1 は装置本体、2 は該本体 1 の上部に固定して設けた透明ガラス板等からなる原稿台であり、該原台2 上の所定の位置に 原稿 O が画像面を下向きにして載置され、原稿 圧着板 3 で押圧固定される。

モのレジストローラ18は感光ドラム12上の顕画像と記録材Pが一致するタイミングをとって回転を始め、図示されていないないないを持ていない。 での送り込まれた記録材Pは転写ででは、分離では器20により感光ドラム12の表面上のサガロの表面ができなれ、分離では器20により感光ドラム12の表面というしてを発され、分離では、一つの表面がある。 は、 数記録材Pは排出ローラ24を経では、 数記録材Pは排出ローラ24を経すれ、 数記録材Pは排出ローラ24を経り、

なお記録材Pにトナー像を転写し、感光ドラム12上に残留したトナーはクリーナ26で除去され、繰り返し上記の画像形成プロセスが実行される。

第2図は第1図の定着器22を示しており、 つまり、本発明の一実施例の定着装置を拡大して示している。

第2図において、30は装置に固定支持され

て加圧回転体(後述する加圧ローラ 3 7)に沿って海曲した低熱容量線状式の加熱体で、一例として、厚み1.0mm、幅10mm、長手長240mmのアルミナ基板31に抵抗体(抵抗材料)32を幅1.0mmに塗工したもので、長手方向両端から通電される。通電は直流100Vの周期20msecのパルス状波形で、検温素子33によりコントロールされた所望の温度、エネルギー放出量に応じたパルスを、そのパルス幅を変化させて与える。ほぼパルス幅は0.5msec ~5msec となる

このように、エネルギー、温度制御された加熱体30に当接して、図中、矢印の方向に定着フィルム34は移動する。この定着フィルム34の一例として、厚み20μmの耐熱フィルム、たとえば、ポリイミド、ポリエーテルイミド、PES、PFAに少なくとも画像当接面側にPTFEに運電材を添加した離型層を10μmコートしたエンドレスフィルムである。一般的には総厚100μm、より好ましくは50μm以下である。

沿って博曲している形状になっているので、加圧回転体を1つにしても、2連系たはその定着性のなったがって、定着性のないできないできない。定着器のの省スペース化および画像形成装置の省スペース化および画像形成装置の省スペース化および画像形成装置の省スペース化および画像形成装置の省スペース化が可能となって、コストダウンを図ることができる。

4. 図面の簡単な説明

第1 図は本発明の一実施例を適用した画像形成装置としての復写機の縦断正面図、第2 図は第1 図に示した本発明の一実施例の定着装置の拡大説明図、第3 図は背景技術を説明するための2 連系のフィルム定着装置の断面図である。

2 2 … 定着器

3 0 … 加熱体

3 1 … アルミナ基板

3 2 … 抵抗体

3 3 … 検温素子

3 4 … 定着フィルム

3 5 … 駆動ローラ

3 6 … 従助ローラ

3 7 … 加圧ローラ

3 8 … 入口ガイド

定着フィルム34の駆動は駆動ローラ35と従 動ローラ36による駆動とテンションにより矢 印の方向に移動する。

また37はシリコンゴム等の離型性のよいゴム弾性層を有する加圧ローラで、結圧4~7kgで定着フィルム34を介して加熱体30を加圧し、定着フィルム34と圧接回転する。

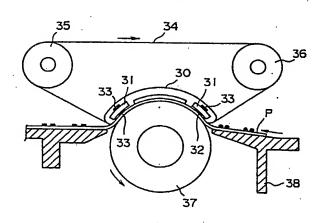
そして、記録材P上の未定着トナーは入口ガイド38により定着邸に導かれ、上述の加熱により定着像を得るものである。

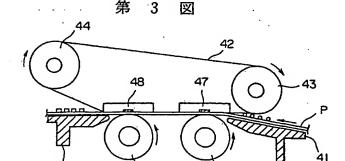
なお第2図では、加熱体30に抵抗体32を 2個組み込んだものを示しているが、3個、4 個あるいはそれ以上の抵抗体32を組み込むことが可能である。また 国像形成 装置としては、 復写機のほかに、ブリンタ、ファックス等のトナーを用いて 国像を形成する 装置すべての定着 装置に適応するものである。

[発明の効果]

以上説明したように、本発明によれば、加熱体の定着フィルム接触面が加圧回転体の曲案に

第 2 図





49

第 1 図

